

DILO GROUP

ENGINEERING FOR NONWOVENS

PRESSENOTIZ

Februar 2018
Serg-Di-aw

DiloGroup auf der Inlegmash 2018 Halle Forum, Stand FC045

Die DiloGroup präsentiert sich auf der Inlegmash 2018 mit einem Informationsstand FC045 in der Halle Forum und lädt alle Besucher der Inlegmash 2018 ein, sich am Stand über die neuesten Maschinentrends sowie Neuheiten im Bereich der Vliesstoffherstellung zu unterhalten.

Die Verbindung zwischen einem wirtschaftlichen Betrieb und qualitativ hochwertigen Endprodukten zu schaffen, war das Ziel beziehungsweise der Antrieb für Entwicklungen und Innovationen der Firma DILLO. Die drei größten Einflüsse spielen dabei die Energieeffizienz, die Durchsatzleistung, der Wirkungsgrad über die Reduzierung von Stillstandzeiten und die Endproduktqualität. Unter diesen Aspekten wurden durch Veränderungen im Maschinendesign sowie komplette Neukonstruktionen Möglichkeiten geschaffen, hochwertige Produkte in einem optimalen wirtschaftlichen Maschinenbetrieb herstellen zu können.

Die angepasste Automation des Baltromix-Ballenöffners sowie des Krempelwolfes der DiloTemafa ermöglicht nun eine verbesserte Verarbeitung längerer Fasern bei höchstem Durchsatz und erlaubt so eine längere Laufzeit mit reduziertem Reinigungsaufwand.



VectorQuadroCard

Die neu entwickelte Krempel „VectorQuadroCard“ der DiloSpinnbau ermöglicht durch einen flexiblen und schnellen Wechsel der Übertragungsgruppe die Realisierung verschiedener Krempeltypen und ermöglicht so die Produktion einer Vielzahl von Endanwendungen bei hohen Durchsatzleistungen und guter Florqualität.



Dilo-Vliesleger DLSC Vector 200

Mit elektro-mechanischen Floreinlaufgeschwindigkeiten von bis zu 200 m/min verhindert der neue Horizontalvliesleger der Baureihe DLSC der DiloMachines, dass der Vliesleger zum Engpass der Produktionsanlage wird.



Dilo-Kompaktlinie

Zusätzlich zu breiten Vernadelungsanlagen für die ökonomische Herstellung von großen Mengen wie z. B. in der Geotextilindustrie, bietet die DiloGroup eine Kompaktlinie an, die konzipiert wurde für die Herstellung von kleinen Mengen qualitativ hochwertiger Vliesstoffe, die z. B. im Medizinbereich verwendet werden sowie für Spezialvliesstoffe aus Sonderfasern, wie beispielsweise Karbonfasern.

In zahlreichen Anwendungsfeldern wie z.B. bei Filtermedien, Geotextilien, Bedachungsmaterialien, und Composites insgesamt gibt es den Bedarf, Nadelvliesstoffe zugsteifer zu machen. Dazu dienen in erster Linie Verstärkungsgewebe, Verstärkungsgitter oder Fadengelege. Das neue Verfahren „HyperTex“, das solche Mehrschichtvliese aus Grundvlies, Verstärkungsmaterial und Deckvlies herstellt, setzt die Fadengelegetechnik der Ontec Automation GmbH ein, wo Gelegegitter aus Garn oder Filamenten online unverfestigt zwischen zwei Vlieslagen eingetragen werden. Die Nadelvliese können aber auch offline vorgeadelt sein. Das Fadengelege wird dann zwischen zwei Abrollstationen zugeführt. Danach erfolgt die Zusammenvernadelung. Mit der Hyperpunch-Vernadelungstechnologie können dann ebenfalls mit hoher Geschwindigkeit die drei Lagen zusammengenadelt werden. Auch zweilagige Vliesstoffe (1 Lage Vlies, 1 Lage Gelege) lassen sich so verbinden.



Dilo HyperTex-Anlage

Die DiloGroup freut sich auf Ihr Kommen und auf zahlreiche interessante Gespräche zu neuen und laufenden Projekten.