

DILO GROUP

ENGINEERING FOR NONWOVENS

PRESSENOTIZ

März 2017
Dr.Ku

DiloGroup auf der Techtexsil Halle 3, Stand H31

Die Messe Techtexsil Frankfurt am Main ist die internationale Fachmesse für technische Textilien und Vliesstoffe. Mehr als 1.600 Aussteller aus über 50 Ländern präsentieren auf der Techtexsil - Messe 2017 die gesamte Wertschöpfungskette im Bereich technischer Textilien.

Zu den Produktgruppen gehören unter anderem Forschung, Entwicklung, Planung und Beratung, Technologie, Maschinen und Zubehör sowie Fasern und Garne, Vliesstoffe, beschichtete Textilien und Bondtec und der zugehörige Maschinenbau mit einem umfangreichen Informationsangebot.

Unter den angemeldeten Unternehmen sind alle internationalen Marktführer, so auch die DiloGroup aus Eberbach mit ihren Unternehmen DiloSystems, DiloMachines, DiloTemafa und DiloSpinnbau.

Die DiloGroup verzeichnet sehr überdurchschnittliche Auftragseingänge aus allen wichtigen Märkten ihrer Maschinen- und Anlagentechnik und hat 2015 und 2016 Rekordumsätze verbucht. Nach einem zweimaligen Umsatzsprung im Maschinengeschäft um ca. 20 % konnte 2016 ein Umsatz von über 110 Mio. Euro erzielt werden. Damit ist die weltweit starke Position von DILO auf dem wichtigen Fachgebiet Nadelvliesanlagen weiter ausgebaut worden. Begleitend zu diesem beträchtlichen Umsatzwachstum hat man zahlreiche Neueinstellungen vorgenommen und kommt nun auf eine Beschäftigtenzahl für die gesamte Gruppe von ca. 450 Mitarbeitern. Ein weiterer Ausbau der Montagekapazität ist mit einer neuen Montagehalle von ca. 3.000 m² in Arbeit; sie wird Mitte des Jahres in Betrieb genommen.

Als führende Gruppe auf dem Sektor „Nadelvliesanlagen“ informiert DiloGroup traditionell zu kompletten Anlagen, welche die neuesten Entwicklungen bei allen Komponenten vorstellen. Die große Nachfrage nach DILO-Anlagen ist auch begründet durch die Attraktivität der Nadelvliesstoffe insgesamt mit einem jährlichen Verbrauchswachstum von ca. 6 – 7 %.

Stapelfaser-Nadelvliesstofflinien beginnen mit der Faservorbereitung – Öffnen und Mischen – von DiloTemafa, der Krempelspeisung und Krempel von DiloSpinnbau und schließen mit dem Vliesleger und den Nadelmaschinen von DiloMachines ab.

Die Qualität der vier Maschinenkomponenten der DiloGroup, für Öffnen und Mischen, Krempeln, Legen und Vernadeln sind maßgeblich für den Kunden. Mit einer DILO-Anlage werden höchste Produktionsleistungen bei hoher Vliesstoffqualität erzielt. Damit geht auch ein hoher Wirkungsgrad einher, da die vier erwähnten Hauptgruppen von Maschinen über

eine gemeinsame Antriebs- und Automatisierungstechnik zusammenschaltet werden und den Anforderungen moderner Vernetzung und smarterer Produktion entsprechen.

Maßgeschneiderte Anlagen werden für den jeweiligen Kundenzweck und Kundennutzen von DiloGroup projiziert, gefertigt, geliefert und in Betrieb genommen.

Der Service und die Ersatzteilversorgung unterstützt die hohe Verfügbarkeit der DILO-Nadelvliesanlagen weltweit. Neben dem Erfolg der Standarduniversalanlagen werden zur Techtextil 2017 wieder Neuheiten im DILO-Maschinenprogramm vorgestellt, die Produktionsleistungssteigerungen, Qualitätsverbesserungen im Endprodukt und Produktivitätszuwächse auch durch den Grad der Automatisierung ermöglichen.

So gilt z. B. der "Vector200" als neuester Vliesleger von DiloMachines mit Floreinlaufgeschwindigkeiten von über 200 m/min als Maßstab für höchste Durchsatzleistungen.



Dilo-Vliesleger Vector 200

Die DILO Maschinenteknik bedient Anwendungssektoren wie Automobil, Bodenbelag, Synthesleder, Geotextil und Filtration, um nur die wichtigsten Sparten zu nennen.

Für Filtermedien, Geotextilien und Bedachungsmaterialien wird ein neues, in Entwicklung befindliches Anlagenkonzept mit einem Online-Fadenleger zur Verstärkung von mehrlagigen Vliesstoffen vorgestellt.

Auch auf dem Gebiet der Verarbeitbarkeit von Sonderfasern, z. B. für Carbon Composite-Werkstoffe aus recyceltem Fasermaterial sind große Fortschritte zu erkennen. Kompakte

Spezialanlagen für die Produktentwicklung aus recyceltem Carbonfasermaterial stehen zur Verfügung und können den Besuchern vorgestellt werden.



Dilo-Kompaktanlage zur Vernadelung von Carbonfasern

Durch eine Zusammenarbeit mit dem Nadelhersteller Groz-Beckert wird die Weiterentwicklung der Nadelmodultechnik und die Intensivvernadelung von Leichtvliesstoffen vorangetrieben und dazu umfassend informiert.

Neben der universellen Nadelvliesstechnologie informiert die DiloGroup zu Krempelsystemen mit großer Arbeitsbreite und hoher Florgeschwindigkeit für Wasserstrahllinien. Für diesen bedeutenden speziellen Zweig der Vliesstoffproduktion sind Anlagen üblich mit einer Arbeitsbreite von ca. 3,8 m und mittleren Florgeschwindigkeiten um ca. 200 m/min neben Krempelsystemen größerer Arbeitsbreite und höherer Florgeschwindigkeiten. Die DiloTemafa zusammen mit DiloSpinnbau bietet über die DiloSystems diese Spezialkrempelsysteme mit Arbeitsbreiten bis über 5 m an. Dabei sind nach der Wasserstrahlverfestigung und Trocknung Vliesproduktionsgeschwindigkeiten von über 400 m/min erreichbar.

Geringe Verzüge zwischen Krempelabzugssystemen und Aufwicklung sind wichtig, um eine hohe Vliesgleichmäßigkeit und ein akzeptables Festigkeitsverhältnis MD/CD zu erreichen. DiloSpinnbau setzt hier den Standard für hohe Produktivität über die Wirrvliestechnik und eine hohe Vliesgleichmäßigkeit bei geringen Verzugswerten. Die DiloGroup ist mit diesen Faservorbereitungs- und Krempelsystemen sehr erfolgreich bei allen Installationen, die einen hohen Produktivitäts- und Qualitätsanspruch verfolgen.

Mit der Faservorbereitung von DiloTemafa ist auch die Lufttechnik für Krempelabsaugung, Filtration und Befeuchtung ein wesentlicher Bestandteil dieser Spezialanlagen zur Gewährleistung einer hohen Anlagenverfügbarkeit.

Die Präsenz der DiloGroup auf der Messe Techtexil 2017 wird dazu beitragen, die Besonderheiten der DILO Standard- und Sonderanlagen für die Nadelvliesproduktion im Gespräch mit der internationalen Kundschaft weiter zu vertiefen.

Besuchen Sie uns vom 09.-12. Mai 2017 auf der Techtexil in Frankfurt, Halle 3, Stand H31.

