

DiloGroup auf der IDEA 2013 Halle C, Stand Nr. 1719

Dilo, Spezialist für komplette Anlagen zur Produktion von Stapelfaservliesstoffe, stellt auf der IDEA 2013 neueste Maschinen- und Anlagenkonzepte vor. Die einzelnen Bereiche der DiloGroup – DiloTemaifa, DiloSpinnbau und DiloMachines – setzen den Schwerpunkt auf Maschinenkomponenten, die der Verbesserung der Vliesqualität und –gleichmäßigkeit dienen. Davon profitieren alle Verfestigungsverfahren.

DiloTemaifa erläutert den DON Dosier- und Feinöffner, als ideale Verbindung zwischen dem Öffnungs- und Mischungsprozess und der Krempelspeisung. Diese Maschine sichert eine konstante und gleichmäßig geregelte Faserzufuhr in den Krempelspeiser.

DiloSpinnbau liefert dazu den MultiFeed Krempelspeiser in Arbeitsbreiten bis über 5 m. Diese Einheit ist mit einem dualen Faseranflugsystem (Twinflow) an der oberen Kammer ausgestattet, das über einen Doublageeffekt zur Vergleichmäßigung des Massenstroms beiträgt. Die aus zwei Walzen bestehende Öffnungseinheit gibt die Fasern an die untere Kammer zur weiteren Kompaktierung durch mechanische Elemente und durch den Unterdruck über dem luftdurchlässigen Abzugsband.

Der MultiFeed Krempelspeiser ist in der Lage z. B. 1,7 dtex-Fasern mit einem Durchsatz von ca. 450 kg/m/Stunde bei einem CV-Wert von 2 bis 3 % in Querrichtung direkt zur Krempel zu liefern. Kurze Umrüstzeiten auf andere Fasern in einem großen Feinheitsbereich zeichnen das System aus. Die Florgleichmäßigkeit in Laufrichtung wird durch eine Bandwaage kontrolliert, die direkt mit dem Krempel einlauf verbunden ist. Der MultiFeed ist universell in Krempel/Kreuzlegeranlagen oder für Direktkrempeln vor Wasserstrahlverfestigungsanlagen bei hohen Durchsatzleistungen und in großen Arbeitsbreiten einsetzbar.

Das Vlieskrempel-Programm von DiloSpinnbau wurde um die MultiCard erweitert, die ausgestattet ist z. B. mit Walzeneinzug, einem Voröffner mit drei Arbeiter/Wenderpaaren und einem 1500 mm Haupttambour mit weiteren 5 Walzenpaaren. Die MultiCard ist eine Doppelabnehmer-Krempel, konfigurierbar mit Stauchwalzen, geeignet für alle gängigen Faserfeinheiten und Stapellängen als ökonomische Lösung für kreuzgelegte Nonwoven-Produkte.

DiloMachines baut Horizontal- (DL-Baureihe) und Vertikal- (HL-Baureihe) Vliesleger mit Einlaufgeschwindigkeiten von bis zu 200 m/min. Die DL-Vliesleger können je nach Anwendung und gewählter Ausführung Einlaufgeschwindigkeiten zwischen 80 und 160 m/min erzielen. Dilo hat neue Bandanordnungen entwickelt, um hohe Legepräzision durch ausgezeichnete Florführungskontrolle zu erzielen. Diese Vliesleger werden bis 16 m Arbeitsbreite für die Papiermaschinenfilz-Industrie gebaut.

Die Weiterentwicklung macht auch vor den Nadelmaschinen nicht Halt. Elliptische und kreisförmige Nadelbalkenbewegungen sind im Einsatz, um die Verzüge in der Nadelzone zu minimieren und hohe Produktionsgeschwindigkeiten im Flächengewichtsbereich von 30 – 80 g/m² zu verwirklichen.

Gerne diskutieren wir diese Themen mit Ihnen im Detail auf unseren Stand Nr. 1719. Wir freuen uns auf Ihren Besuch.