

DILGROUP
ENGINEERING FOR NONWOVENS

2020

Мы желаем Вам успешного Нового 2020 года





Уважаемые дамы и господа,

начиная с 1987 года, не делая перерывов, мы освещали наиболее важные для компании DiloGroup события года, в особенности, в отношении новшеств в программе продаж и технико-экономического развития наших предприятий. Учитывая общий положительный резонанс на нашу «Ежегодную поздравительную открытку» мы хотим сохранить эту традицию, но в более современной форме, отправляя ее уже не по обычной почте, а более прямым и быстрым способом по электронной почте. Я прошу Вашего понимания.

„DILO-Line“ в Барселоне

После многолетнего подъёма, в мировом экономическом развитии наступила тенденция охлаждения, причины которой нам всем известны. Выставка ITMA 2019 в июне в Барселоне была хорошей возможностью привлечь общее внимание к разработкам компании DiloGroup. В кратчайший срок, примерно за 2,5 недели, нам удалось и монтаж технологической линии и ввод в эксплуатацию с использованием волокна. На нашем стенде площадью 1150 м² были размещены современные машины для предварительной подготовки волокна с применением модулей I 4.0 от DiloTemaafa, чесальной машины VQC от DiloSpinnbau, преобразователя прочеса и иглопробивной машины от DiloMachines. Около 50-ти наших сотрудников находились в «непосредственном» в контакте с заказчиками, нашим вознаграждением стали свыше 6000 посетителей, заказчиков и интересующихся.



DiloTemafa Кипорыхлитель,
тип BODX 1600

Многочисленные новшества, разработки, а также изобретения и пилотные исследования от нашего отдела исследований и развития еще больше способствовали повышению интереса к такой важной технологии как иглопробив.

Вибропитатель FRS-P

Модифицированный вибропитатель FRS-P при небольшой габаритной высоте объединяет в себе тонкий рыхлитель и питающий бункер, что облегчает процесс чесания. В то же время благодаря улучшенной степени предварительного рыхления достигается более равномерная дозировка в продольном и поперечном направлениях, что обеспечивает равномерное распределение массы в прочесе. Чесальная машина VQC предлагает платформу для множества вариантов конфигурации, отвечающих всем требованиям к формированию прочёса, включая формирование прочёса с неориентированным расположением волокон.

HyperLayer

Новейший вариант технологии преобразования прочёса HyperLayer реализует высокоточную технологию раскладки при самых высоких скоростях. Даже при относительно небольшой ширине в 4 м возможны самые высокие скорости на входе примерно до 200 м/мин.



Питатель тип FRS-P с чесальной машиной тип VQC

Преобразователь прочёса HyperLayer, как компонент формирования прочёса для современного водоструйного оборудования, проник таким образом сильнее в сознание.



Dilo-HyperLayer тип HLSC 30/40 „NT“

Industrie 4.0

Интенсивно обсуждаемая специальная область „ Industrie 4.0“ была установлена на нашей поточной линии в виде отдельных современных модулей и компонентов и вызвала живой интерес посетителей. Наши разработки смогли впечатлить и установили масштабы, которые указывают направление в будущее:



Линия с индустрией 4.0 «Система помощи операторам»

3D-Lofter

Особым событием стало появление «3D-Lofters», который позволяет программировать скопления волоконной массы в любом месте на поверхности нетканого материала. С помощью «3D-топологии волокна» стало возможным формировать элементы технических конструкций, соответствующие требованиям. Между тем стали обозначаться многочисленные области их применения, например, область формовки автомобильных деталей, обивки мебели, в швейной и обувной промышленности, для гигиенических и фильтрующих материалов. Возможно также применение в качестве устройства для образования узоров на напольных покрытиях. Во многих областях, где нетканые материалы используются в качестве готовых отдельных компонентов, благодаря целевому 3D-расположению волоконной массы возможна экономия на весе и на затратах на волокно.



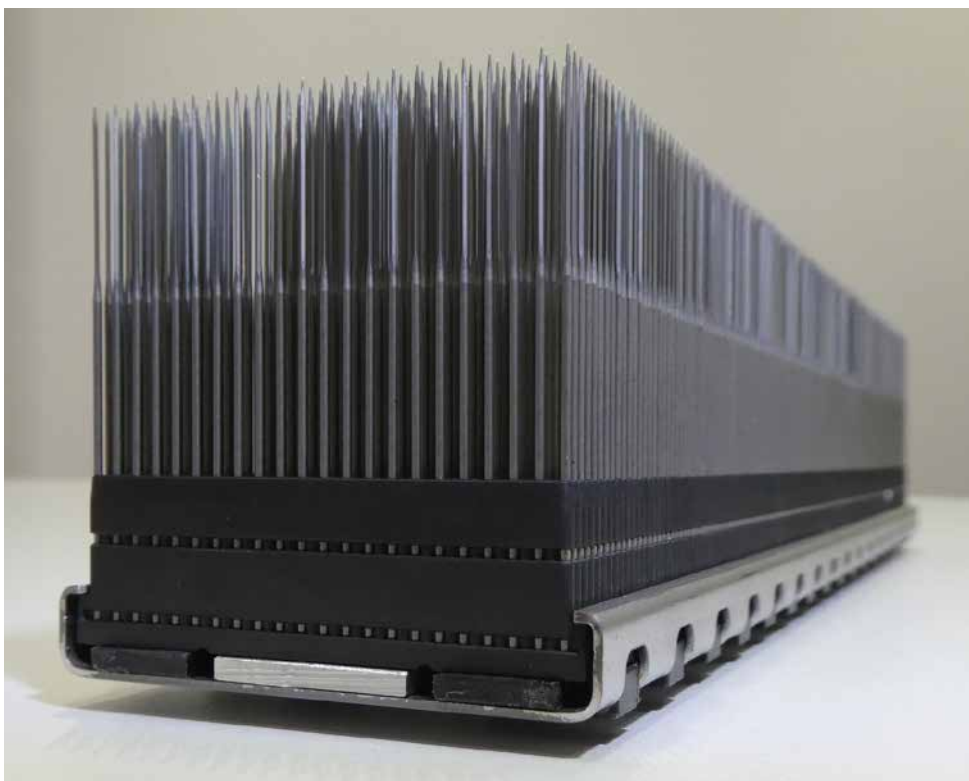
«Передовое текстильное производство» с 3D-Lofter и DI-LOOM OD-II SLC H αV 35

8000X

Наша новейшая разработка со схемой расположения игл «8000X», обеспечивающая дальнейшую гомогенизацию рисунка прокола, была в качестве варианта Huperpunch «6000X» интегрирована в выставленную машину предварительного прокола. Схемы расположения игл на игльной доске 6000X и 8000X необходимы в тех случаях, когда требуются гомогенные поверхности иглопробивных нетканых материалов и покрытий, например, для внутренней отделки автомобилей или искусственной кожи на основе нетканого материала. После долгих усилий по разработке «8000X», наконец, удалось сделать прорыв, который подводит к завершению неприятную тему образования полос на материале. Ни один другой рисунок расположения игл не имеет большей независимости от подачи на прокол при настройке хорошего рисунка проколов.



Прошивной стол для игльной доски с расположением игл 6000X



Игольные модули в модульных кассетах.

Интенсивный иглопробив

В секторе дальнейшего развития «интенсивного иглопробива» для применения в медицине и гигиене появляются перспективные решения для производства легких нетканых материалов особенно экономичных и энергосберегающих. Экономия материалов и энергии - это основа экономической эффективности предприятия-изготовителя нетканых материалов.

Я поздравляю всех Вас с наступлением Нового года, буду рад новым встречам, а также продолжению нашего сотрудничества в Новом году.

Ваш

Йоганн Филипп Дило

DILO GROUP
ENGINEERING FOR NONWOVENS

Dilo Group

P.O. Box 1551

69405 Eberbach/Germany

Phone +49 6271 940-0

Fax +49 6271 711 42

www.dilo.de • info@dilo.de