

DILO GROUP

ENGINEERING FOR NONWOVENS

PRESSENOTIZ

Oktober 2017
-aw

DiloGroup auf der SINCE 2017 Halle 1, Stand R76

Die seit 1986 stattfindende Shanghai International Nonwovens Conference & Exhibition, kurz SINCE genannt, ist inzwischen die größte und bedeutendste Nonwovens-Messe in Asien.

Mehr als 450 Aussteller präsentieren dieses Jahr auf über 34.000 m² die gesamte Wertschöpfungskette im Bereich technischer Textilien, beginnend mit den Rohmaterialien, Textilmaschinen und Zubehör bis zum fertigen Produkt. Die Interessenten kommen u. a. aus den Bereichen Hygiene, Filtration, Stoffe und Bekleidung, Medizin, Automobil, Reinigungstücher, Heimtextilien und Polsterindustrie.

Die DiloGroup aus Eberbach mit ihren Unternehmen DiloSystems, DiloMachines, DiloTemafa und DiloSpinnbau nimmt traditionell seit 1986 an dieser bedeutenden Messe teil.

Als führende Gruppe auf dem Sektor „Nadelvliesanlagen“ informiert DiloGroup zu kompletten Anlagen, welche die neuesten Entwicklungen bei allen Komponenten einschließen. Stapelfaser-Nadelvliesstofflinien beginnen mit der Faservorbereitung – Öffnen und Mischen – von DiloTemafa, der Krempelspeisung und Krempel von DiloSpinnbau und schließen mit dem Vliesleger und den Nadelmaschinen von DiloMachines ab.

Die Qualität der vier Maschinenkomponenten der DiloGroup, für Öffnen und Mischen, Krempeln, Legen und Vernadeln sind maßgeblich für den Kunden. Mit einer DILO-Anlage werden höchste Produktionsleistungen bei hoher Vliesstoffqualität erzielt. Damit geht auch ein hoher Wirkungsgrad einher, da die vier erwähnten Hauptgruppen von Maschinen über eine gemeinsame Antriebs- und Automatisierungstechnik zusammengeschaltet werden und den Anforderungen moderner Vernetzung und smarterer Produktion entsprechen.

Maßgeschneiderte Anlagen werden für den jeweiligen Kundenzweck und Kundennutzen von DiloGroup projektiert, gefertigt, geliefert und in Betrieb genommen.

Service und Ersatzteilversorgung unterstützen die hohe Verfügbarkeit der DILO-Nadelvliesanlagen weltweit. Neben dem Erfolg der Standarduniversalanlagen werden zur SINCE 2017 wieder Neuheiten im DILO-Maschinenprogramm vorgestellt, die Produktionsleistungssteigerungen, Qualitätsverbesserungen im Endprodukt und Produktivitätszuwächse auch durch den Grad der Automatisierung ermöglichen.

So gilt z. B. der „Vector200“ als neuester Vliesleger von DiloMachines mit Floreinlaufgeschwindigkeiten von über 200 m/min als Maßstab für höchste Durchsatzleistungen.



Dilo-Vliesleger Vector 200

Die DILo Maschinenteknik bedient Anwendungssektoren wie Automobil, Bodenbelag, Syntheseleder, Geotextil und Filtration, um nur die wichtigsten Sparten zu nennen.

Für Filtermedien, Geotextilien und Bedachungsmaterialien wird ein neues, in Entwicklung befindliches Anlagenkonzept mit einem Online-Fadenleger zur Verstärkung von mehrlagigen Vliesstoffen vorgestellt.

Auch auf dem Gebiet der Verarbeitbarkeit von Sonderfasern, z. B. für Carbon Composite-Werkstoffe aus recyceltem Fasermaterial sind große Fortschritte zu erkennen. Kompakte Spezialanlagen für die Produktentwicklung aus recyceltem Carbonfasermaterial stehen zur Verfügung und können den Besuchern vorgestellt werden.



Dilo-Kompaktanlage zur Vernadelung von Carbonfasern

Durch die Zusammenarbeit mit dem Nadelhersteller Groz-Beckert wird die Weiterentwicklung der Nadelmodultechnik und die Intensivvernadelung von Leichtvliesstoffen vorangetrieben und dazu umfassend informiert.

Neben der universellen Nadelvliesstechnologie informiert die DiloGroup zu Krempelsystemen mit großer Arbeitsbreite und hoher Florgeschwindigkeit für Wasserstrahllinien. Für diesen bedeutenden speziellen Zweig der Vliesstoffproduktion sind Anlagen üblich mit einer Arbeitsbreite von ca. 3,8 m und mittleren Florgeschwindigkeiten um ca. 200 m/min neben Krempelsystemen größerer Arbeitsbreite und höherer Florgeschwindigkeiten. Die DiloSystems bietet diese Spezialkrempelsysteme mit Arbeitsbreiten bis über 5 m an. Dabei sind nach der Wasserstrahlverfestigung und Trocknung Vliesproduktionsgeschwindigkeiten von über 400 m/min erreichbar.

Geringe Verzüge zwischen Krempelabzugssystemen und Aufwicklung sind wichtig, um eine hohe Vliesgleichmäßigkeit und ein akzeptables Festigkeitsverhältnis MD/CD zu erreichen. DiloSpinnbau setzt hier den Standard für hohe Produktivität über die Wirrvliestechnik und eine hohe Vliesgleichmäßigkeit bei geringen Verzugswerten. Die DiloGroup ist mit diesen Faservorbereitungs- und Krempelsystemen sehr erfolgreich bei allen Installationen, die einen hohen Produktivitäts- und Qualitätsanspruch verfolgen.

Mit der Faservorbereitung von DiloTemafa ist auch die Lufttechnik für Krempelabsaugung, Filtration und Befeuchtung ein wesentlicher Bestandteil dieser Spezialanlagen zur Gewährleistung einer hohen Anlagenverfügbarkeit.

Die Präsenz der DiloGroup auf der Messe SINCE 2017 wird dazu beitragen, die Besonderheiten der DILO Standard- und Sonderanlagen für die Nadelvliesproduktion im Gespräch mit der internationalen Kundschaft weiter zu vertiefen.

Besuchen Sie uns vom 08.-10.November 2017 auf der SINCE in Shanghai, Halle1 Stand R76.