

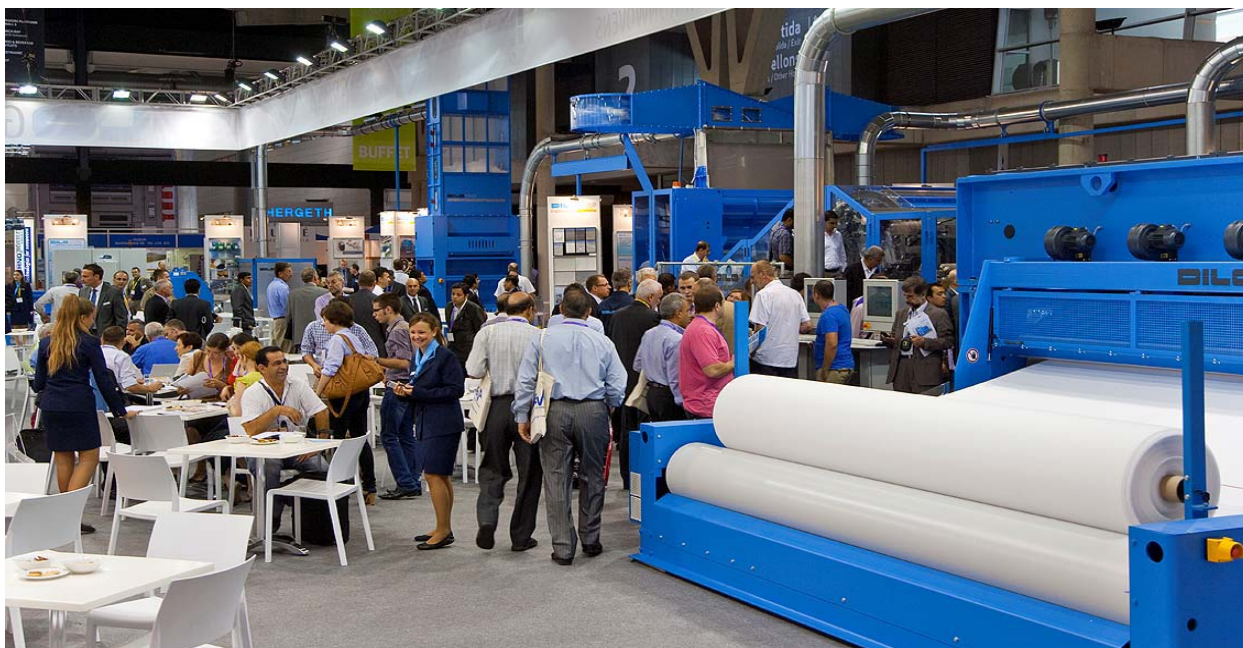
DILO GROUP

ENGINEERING FOR NONWOVENS

Большой приток заказов в группе компаний DiloGroup – попутный ветер в направлении выставки ITMA (павильон Н3, стенд С104)

На протяжении всего текущего года наблюдался высокий спрос из разных стран мира на поточные линии компании DILO для производства нетканых материалов. Результатом подобного спроса стало поступление большого количества заказов с важнейших мировых рынков, значительно превосходящее их обычный среднегодовой объем.

Уже десятилетиями группа компаний DiloGroup рассматривает выставку ITMA как важнейшую площадку для демонстрации своих машин и комплексных поточных линий. Являясь лидером в секторе оборудования для производства иглопробивных нетканых материалов, DiloGroup традиционно представляет на этой выставке комплексные поточные линии, чтобы продемонстрировать в их составе новейшие достижения в совершенствовании и разработке всех ключевых компонентов. Демонстрация начинается с оборудования для разрыхления и смешивания волокон фирмы DiloTemafa, продолжается чесальными машинами и автопитателями чесальных машин фирмы DiloSpinnbau и завершается преобразователями прочеса и иглопробивными машинами фирмы DiloMachines.



Стенд группы компаний DiloGroup на выставке ITMA-2011 в г. Барселоне

DILO-Line – большая поточная линия с рабочей шириной 7 м

И в этом году в г. Милане, на стенде с общей площадью 1232 м² группа компаний DiloGroup продемонстрирует две поточные линии, которые позволят представить широкий спектр оборудования из полной программы поставок. Несмотря на постоянно уменьшающееся время, предоставляемое для монтажа стенда, будет показана иглопробивная поточная линия большой ширины для изготовления нетканых материалов технического назначения, которая, в первую очередь, ориентирована на производство геотекстильных полотен. Комплект оборудования фирмы DiloTemaфа для подготовки волокнистого материала начинается с кипного рыхлителя BTDL новейшей конструкции, позволяющего среди прочего перерабатывать и волокна увеличенной длины. Установленная за ним щипальная машина Krempelwolf KW сочетает в себе высочайшую производительность с эффективным предварительным разрыхлением и перемешиванием волокнистого материала. На ней также можно перерабатывать волокна увеличенной длины. Конструкция машины обеспечивает более продолжительный срок службы и минимальные расходы на обслуживание. Узел тонкого рыхления следующей машины – дозатора-рыхлителя DON – обеспечивает подачу волокнистого материала в новый питатель VRS-P чесальной машины.

UniFeed – новый питатель модели VRS-P для чесальных машин

Питатель VRS-P сочетает в себе принципы объемного дозируемого с высокой точностью питания с преимуществами открытого питателя с виброшахтой и позволяет отказаться от применения монтируемой на бункере для волокна резервной шахты большой высоты. В результате достигается лучшее и более равномерное распределение волокнистого материала по всей ширине бункера машины, а также обеспечивается возможность установки оборудования в помещениях с меньшей высотой, что способствует уменьшению объема инвестиций, в том числе и в производственные здания. Таким образом, снижаются расходы на строительство цехов и на их обслуживание. Формируемый питателем волокнистый слой уплотняется на выпускном транспортере, через ленту которого с нижней стороны отсасывается воздух. Это также способствует более равномерному распределению волокон в сформированном слое. Дополнительные управляющие клапаны обеспечивают более равномерное распределение волокон по всей рабочей ширине машины. В целом питатели серии VRS в наибольшей степени пригодны для переработки волокон средней и высокой линейной плотности со средней и увеличенной длиной.

Новая серия чесальных машин VectorQuadroCard с варьируемой промежуточной передачей волокон

Новая чесальная машина VectorQuadroCard включает в себя совершенно новый модульный передаточный узел, расположенный между предварительным и основным прочесывателями. Возможность гибкой и быстрой смены передаточного узла позволяет создать чесальные машины трех моделей:

- модель VQ-Q с передаточным узлом Quattro – два съемных барабана и два валика для передачи волокон на главный барабан – обеспечивает максимальную равномерность формируемого чесальной машиной прочеса, а также лучшее перемешивание волокон за счет двойной передачи их с предварительного на основной прочесыватель;
- модель VQ-V с передаточным узлом, состоящим из верхнего съемного барабана с передаточным валиком и нижнего передаточного барабана, обеспечивает

высокую производительность за счет эффекта дублирования потоков волокон, передаваемых с предварительного на основной прочесыватель;

- модель VQ-T с единственным передаточным барабаном между предварительным и основным прочесывателями.

Чесальные машины серии VQC имеют 4 пары рабочих и съемных валиков на предварительном прочесывателе и пять рабочих пар на основном прочесывателе. Конструкция системы съема прочеса может гибко варьироваться с созданием самых разных вариантов:

- два съемных барабана с выпуском двух слоев прочеса с параллелизованными волокнами;
- два съемных барабана, работающие с парами сгущающих валиков (сверху и снизу);
- с рандомизирующими валиками, съемными барабанами, сгущающими валиками и валичными съемными устройствами.

Универсальные чесальные машины серии VectorQuadroCard включают в себя различные варьируемые компоненты, используемые в зависимости от области их применения. В центре внимания компании неизменно находится увеличение производительности при обеспечении высокого качества прочеса. Демонстрируемая на выставочном стенде чесальная машина серии VQC с рабочей шириной 3,2 м ориентирована, прежде всего, на производство геотекстильных полотен.

Super-DLSC 200 – новый преобразователь прочеса со скоростью раскладки до 200 м/мин

Электро-механическая скорость приема прочеса новым преобразователем прочеса модели Super-DLSC 200 может достигать – в зависимости от характеристик перерабатываемых волокон – 200 м/мин, благодаря чему устраняется еще одно узкое место, ограничивающее общую производительность поточной линии. На входе преобразователя прочеса устанавливается успешно зарекомендовавшая себя на практике система регулирования профиля волокнистого холста CV1 A, обеспечивающая снижение неровноты иглопробивного нетканого материала и широкие потенциальные

возможности экономии волокнистого материала. Сверхвысокие скорости приема прочеса на входе преобразователя прочеса достигаются исключительно за счет увеличения мощности привода при сохранении трехленточной конструкции машины. Во всех приводах лент и раскладывающей каретки использованы безредукторные электродвигатели с высоким крутящим моментом и водяным охлаждением (Torque-моторы), что исключает износ редукторов. Одновременно в конструкцию преобразователя прочеса внесены изменения, способствующие снижению и даже полному исключению вибрации лент, благодаря чему обеспечивается чистое смыкание краев раскладываемых слоев прочеса. Кроме того, предусмотрена комплексная направляющая система для прочеса Florleitsystem (FLS), предотвращающая образование складок, например, при изменении ускорения верхней каретки. Ширина принимаемого прочеса – для выставочного экземпляра преобразователя прочеса – составляет 3,2 м, а ширина его раскладки – 7 м.

DI-LOOM AB – иглопробивная машина для предварительного прокалывания с улучшенной экономичностью

За поперечным транспортером преобразователя прочеса установлена иглопробивная машина новой модели DI-LOOM OD-II AB с подающим устройством типа CBFS. При конструировании этих иглопробивных машин для предварительного прокалывания особое внимание было уделено их экономичности. Машины серии DI-LOOM AB характеризуются наиболее благоприятным соотношением показателей «цена-производительность».

DCL DILO-Compact Line – компактная поточная линия с рабочей шириной 2,2 м

Наряду с большими поточными линиями для экономичного крупносерийного производства геотекстильных или других нетканых материалов, компактная линия DILO Compact Line позволяет продемонстрировать свои преимущества при изготовлении небольших партий высококачественных материалов медицинского назначения, а также материалов из специальных волокон, в частности, углеродных. Рабочая ширина

входящей в линию чесальной машины составляет 1,1 м, а ширина раскладки прочеса – 2,2 м.

X22 – модульная технология построения иглопробивных машин группы компаний DiloGroup

На иглопробивной машине, входящей в состав компактной линии Compact Line, впервые использованы игольные модули. Подобные модули были разработаны с целью повышения интенсивности процесса иглопрокалывания на иглопробивных машинах серий Hyperpunch и Cyclopunch; они позволяют обеспечить очень высокую плотность набора игл в игольных досках – до 20000 и больше игл на 1 м ширины доски. На компактной иглопробивной машине эта модульная техника реализована в форме классической схемы «рыбьей кости», причем каждый модуль содержит 22 иглы. Графическое моделирование показывает процесс автоматизированной установки игольных модулей в игольную доску с помощью системы Modulmaster. Соответствующая разработка будет завершена в ближайшие месяцы. Новые подходы должны будут доказать экономическую эффективность модульной техники. Модульная техника X22 позволяет, прежде всего, резко повысить скорость и точность установки игл в игольную доску по сравнению с традиционными способами установки одиночных игл.

VPX 2020 (DIL0-Variopunch) – новая технология иглопрокалывания

Новая технология иглопрокалывания Variopunch основана на использовании игольной модульной техники, которая за счет варьирования расположения игл позволяет устранять дефекты в рисунках от проколов, обеспечивая значительное улучшение равномерности распределения следов от проколов. Основные положения этой совершенно новой технологии иглопрокалывания также будут представлены в виде графической анимации. Максимально равномерное распределение следов от проколов способствует улучшению качественного состояния поверхности иглопробивного материала, что имеет очень важное значение, в частности, для материалов автомобильного назначения.

На выставочном стенде будут представлены многочисленные образцы иглопробивных материалов для самых разных областей применения. Обслуживанием заказчиков и интересующихся будет заниматься персонал нашего сектора реализации продукции, насчитывающий почти 50 человек. Кроме того мы позаботимся и о «физическом подкреплении» наших посетителей.



Стенд группы компаний DiloGroup на выставке ITMA в г. Милане

Группа компаний DiloGroup будет рада принять участие в таком крупном международном мероприятии, и в особенности будет рада посетителям из всех регионов мира.