

# DILO GROUP

## ENGINEERING FOR NONWOVENS

April 2014 aw

### **DiloGroup auf der ITMA Asia + CITME 2014 in Shanghai, China Halle No. W3, Stand No. C01**

Anlässlich der vom 16.06. bis 20.06.14 in Shanghai stattfindenden ITMA Asia + CITME 2014 wird die DiloGroup ausführlich über ihre Vliesstoffanlagen made in Germany informieren und Maschinen und Dienstleistungen der Mitgliedsfirmen der DiloGroup, DiloTemafa, DiloSpinnbau, DiloMachines und DiloSystems vorstellen.

In den letzten Jahren hat die DiloGroup vor allem Maschinen und Komponenten zur Verbesserung der Vliesqualität und –gleichmäßigkeit bei hoher Durchsatzleistung entwickelt. Diese Komponenten bestimmen zusammen den „Dilo-Isomation“ Prozess, der durch eine gleichmäßigere Verteilung der Flächenmasse des Vlieses Fasern einspart. Da der Faserverbrauch der größte Kostenfaktor im Textilbetrieb ist, hängt die Wirtschaftlichkeit der Produktionsanlagen entscheidend von der Flächengewichtsgleichmäßigkeit ab.

Eine dieser Maschinen ist der DON Dosieröffner von DiloTemafa, der mit einer Feinöffnungsstufe für eine gleichmäßige und kontinuierliche Faserzufuhr zum Krempelspeiser sorgt.



Dilo-Vernadelungslinien



Ein wesentlicher Bestandteil des „Dilo-Isomation“ Prozesses ist der MultiFeed Krempelspeiser von DiloSpinnbau, erhältlich in Arbeitsbreiten bis über 5 m. Der MultiFeed hat eine Durchsatzleistung von über 400 kg/m/h bei 1,7 dtex Fasern, wobei eine Vliesgleichmäßigkeit in Querrichtung von 2 – 3 % CV direkt am Einlauf der Krempel erzielt wird. Der MultiFeed kann bei allen Krempeln von DiloSpinnbau eingesetzt werden, sowohl in Anlagen mit Vlieslegern als auch mit Hochgeschwindigkeitskrempelsystemen zur Herstellung von wasserstrahlverfestigten Vliesen.

Die MultiCard Krempel von DiloSpinnbau lässt sich innerhalb von 5 Minuten auseinanderfahren und bietet eine extrem schnelle Zugänglichkeit für Reinigungs- und Wartungsarbeiten und deshalb eine hohe Produktionsverfügbarkeit. Diese Krempel ist für den kompletten Faserfeinheits- und –längenbereich einsetzbar. Die MultiCard ist eine ideale Maschine für die Herstellung von quergelegten Nonwovens.

Das Vlies aus der MultiCard wird anschließend in einem Vliesleger von DiloMachines weiter verarbeitet. Zur Auswahl stehen hier Vliesleger mit Einlaufgeschwindigkeiten bis zu 200 m/min (HL-Baureihe) oder mit Einlaufgeschwindigkeiten von bis über 160 m/min (DL-Baureihe), abhängig von der jeweiligen Anwendung und dem spezifischen Typ. DL-Vliesleger können zusätzlich mit dem Webguide ausgerüstet werden, der die Produktion gleichmäßiger Vliese auch bei hohen Geschwindigkeiten ermöglicht und dadurch zu großen Fasereinsparungen führt. DiloMachines bietet das komplette Programm an Vertikal- und Horizontallegern in Arbeitsbreiten bis zu 16 m an. Diese Maschinen gewährleisten eine hohe Legepräzision mit ausgezeichneter Florkontrolle.

Das Maschinenprogramm von DiloMachines umfasst eine vollständige Palette an Nadelmaschinen. Einbrett-Nadelmaschine mit Vernadelung von einer Seite bis zur Nadelmaschine mit je 2 Nadelbrettern von beiden Seiten einschließlich Strukturierungs- und Musterungsmaschinen in allen Arbeitsbreiten bis 16 m, Nadeldichten und Hubfrequenzen. Dilo baut die größten Textilmaschinen der Welt in Form von Großnadelmaschinen für die Papiermaschinenfilz-Industrie. Elliptische und kreisförmige Nadelbalkenbewegungen werden eingesetzt, um Verzüge in der Nadelzone zu kontrollieren und hohe Produktionsgeschwindigkeiten, vor allem bei Leichtvliesen, zu erreichen.

DiloGroup ist der führende Hersteller und Lieferant für komplette Vliesstoffanlagen made in Germany zur Verarbeitung von Stapelfasern. Jede Anlage wird speziell auf die Kundenanforderungen abgestimmt. Gerne würden wir Ihnen unser Angebot auf unserem Stand No. C01 in Halle W3 vorstellen und Ihre Wünsche diskutieren. Wir freuen uns auf Ihren Besuch.